

Modul: Werkzeugmaschinen

Niveau	Bachelor	Stundenplankürzel	WkMa
Modulname englisch	Machine Tools		
Modulverantwortliche	Rosenthal, Arnd, Prof. Dr.-Ing.		
Fachbereich	Maschinenbau und Wirtschaft		
Studiengang	Wirtschaftsingenieurwesen, Bachelor		
Verpflichtungsgrad	Pflicht	ECTS-Leistungspunkte	5
Fachsemester	4	Semesterwochenstunden	4
Dauer in Semestern	1	Arbeitsaufwand in Stunden	150
Angebotshäufigkeit	SoSe	Präsenzstunden	60
Lehrsprache	Deutsch	Selbststudiumsstunden	90

Der folgende Abschnitt ist nur ausgefüllt, wenn es **genau eine** modulabschließende Prüfung gibt.

Prüfungsleistung	Klausur	Prüfsprache	Deutsch
Dauer PL in Minuten	120	Bewertungssystem PL	Drittelnoten
Lernergebnisse	Die Studierenden beherrschen die Grundlagen und Einsatzbedingungen für Werkzeugmaschinen sowie die Methoden zu deren Auswahl unter den Randbedingungen: <ul style="list-style-type: none"> • Wirtschaftlicher Einsatz • Qualitätsgerechte Fertigung • Arbeitssicherheitsgerechte und ökologische Nutzung 		
Teilnahmevoraussetzungen	Empfohlen: Fertigungstechnik		

Der vorige Abschnitt ist nur ausgefüllt, wenn es **genau eine** modulabschließende Prüfung gibt.

Berücksichtigung von Gender- und Diversity-Aspekten	✓ Verwendung geschlechtergerechter Sprache (THL-Standard) ✗ Zielgruppengerechte Anpassung der didaktischen Methoden ✗ Sichtbarmachen von Vielfalt im Fach (Forscherinnen, Kulturen etc.)
Verwendbarkeit	Auch als Wahlpflichtfach im Studiengang „Maschinenbau-Bachelor“ verwendbar (6. Semester)
Bemerkungen	

Lehrveranstaltung: Werkzeugmaschinen (Vorlesung)

(zu Modul: Werkzeugmaschinen)

Lehrveranstaltungsart	Vorlesung	Lernform	Präsenz
LV-Name englisch	Machine Tools (Lecture)		
Anwesenheitspflicht	nein	ECTS-Leistungspunkte	5
Teilnahmebeschränkung		Semesterwochenstunden	4
Gruppengröße		Arbeitsaufwand in Stunden	150
Lehrsprache	Deutsch	Präsenzstunden	60
Studienleistung		Selbststudiumsstunden	90
Dauer SL in Minuten		Bewertungssystem SL	

Der folgende Abschnitt ist nur ausgefüllt, wenn es eine lehrveranstaltungsspezifische Prüfung gibt.

Prüfungsleistung		Prüfsprache	
Dauer PL in Minuten		Bewertungssystem PL	
Lernergebnisse			
Teilnahmevoraussetzungen			

Der vorige Abschnitt ist nur ausgefüllt, wenn es eine lehrveranstaltungsspezifische Prüfung gibt.

Lehrinhalte	<ol style="list-style-type: none"> 1. Allgemeine Grundlagen zu Werkzeugmaschinen 2. Drehmaschinen 3. Fräsmaschinen 4. Bohrmaschinen 5. Räummaschinen 6. Hobelmaschinen 7. Schleifmaschinen 8. Sondermaschinen 9. Flexible Fertigungssysteme 10. Baugruppen von Werkzeugmaschinen
Literatur	Laut dem in der Veranstaltung ausgegebenen, aktuellen Verzeichnis
Bemerkungen	Im Rahmen der Vorlesung wird der vermittelte Stoff durch praktische Vorführungen an Werkzeugmaschinen im Labor „Fertigungstechnik und Werkzeugmaschinen“ weiter vertieft und gefestigt.